

*Un software specifico completo di tutte le funzionalità necessarie alla gestione delle aziende lattiero-casearie*

**I**l Gruppo Filippi ([www.gruppofilippi.it](http://www.gruppofilippi.it)) è un'azienda attiva nell'analisi, nella consulenza organizzativa e gestionale nonché nella progettazione di soluzioni gestionali integrate proponendo prodotti software Zucchetti. Per il settore lattiero-caseario viene offerto il software gestionale specifico Adhoc Yala, sviluppato sulla base Adhoc Revolution della Zucchetti, utile per affrontare e risolvere le problematiche tipiche attraverso la conoscenza e l'utilizzo di tutte le informazioni necessarie per programmare e gestire la produzione. Infatti, consente di memorizzare la composizione di ogni articolo (distinta base) con i materiali necessari e le lavorazioni da eseguire (cicli semplificati). Il costo di ogni articolo viene ottenuto facendo la somma dei costi dei materiali utilizzati e delle lavorazioni eseguite, considerando gli scarti, gli sfridi, i recuperi ed eventualmente una maggiorazione per computare i costi non esplicitati.

La produzione può essere gestita attraverso le tre fasi fondamentali: caricamento di un piano di produzione; impiego dei componenti con relativo ordine del prodotto finito; carico da produzione del prodotto finito con relativo scarico dei componenti utilizzati nel processo di produzione.

A ognuna di queste tre fasi è associata una funzione della procedura; in alternativa, è possibile gestire la produzione interamente

dai documenti, conferendo alla procedura stessa la flessibilità necessaria ad adattarsi a ogni realtà aziendale. Inoltre l'utilizzo dei documenti permette una più completa interazione con gli altri moduli della procedura: è, per esempio, possibile utilizzare le proposte presenti nel modulo acquisti per la generazione automatica di ordini alla produzione di prodotti finiti, sulla base degli ordini da clienti, così come di ordini a fornitori relativi ai componenti necessari alla produzione.

### **Distinta base**

La distinta base definisce la composizione di un certo articolo di magazzino calcolata per unità di misura di stoccaggio oppure per unità di misura di stoccaggio alternativo; tutte le operazioni di produzione si riferiscono a un articolo di magazzino con associata una certa distinta base. La procedura gestisce così le distinte base-variate: si possono infatti gestire componenti che variano in base all'articolo di magazzino utilizzato nella produzione. Inoltre, in base all'articolo di magazzino che in un determinato momento richiama la distinta base, potranno essere indicati uno o più componenti variante con i rispettivi coefficienti di impiego in funzione del cliente. Per ogni componente è inoltre possibile determinare se la registrazione dello scarico a magazzino deve avvenire in fase di carico da

produzione oppure in fase di stampa documento di vendita. Ogni distinta base può fare riferimento a un ciclo semplificato, contenente l'elenco delle risorse (per esempio manodopera) necessarie alla produzione del relativo articolo. Per ogni risorsa deve essere indicata la quantità necessaria e il suo costo unitario. Tale associazione consente sia di avere un maggiore dettaglio informativo sia, soprattutto, di ottenere il costo totale della distinta comprensivo di quelli dei materiali e di quelli di lavorazione.

### Tracciabilità e controllo lotti

La procedura permette di ottenere una maggiore tracciabilità delle transazioni logistiche attraverso i movimenti di magazzino articolati in lotti, la cui struttura può essere controllata e gestita in ogni sua variabile, e in ubicazioni quali sotto-parti di un magazzino.

Lo scarico di un lotto può essere ulteriormente guidato dalla procedura attivando due funzioni. Con la funzione 'Consumo automatico' dopo l'imputazione del codice articolo viene automaticamente proposto il lotto con data di scadenza più ravvicinata e data di creazione più vecchia (con logica FIFO). Con la funzione 'Gestione date semaforo' dopo l'imputazione del codice articolo e del lotto vengono controllate la data di maturazione, la data di vendibilità e la data di non-vendibilità del lotto in modo da garantire che non sia venduto un lotto che non abbia raggiunto un tempo minimo di stagionatura e che non sia acquistato o venduto un lotto che abbia una scadenza troppo breve. Inoltre dalla gestione delle date di vendibilità e di non-vendibilità si ottiene il dettaglio dei lotti che devono essere smaltiti urgentemente perché a rischio deperimento.

La procedura è corredata di diverse funzioni con le quali monitorare la tracciabilità dei movimenti relativi a un certo lotto nonché la disponibilità di magazzino dettagliata per ubicazione e lotto. È possibile visualizzare e stampare tutti i movimenti logistici riferiti a lotti e/o ubicazioni, analizzare i lotti presenti all'interno di un'ubicazione (inventario fisico) e, viceversa, le ubicazioni nelle quali risulta depositato un lotto al fine di facilitarne il prelievo (picking lotti).

### Gestione della manutenzione di macchine e strumenti

Il sistema gestionale prevede la possibilità di imputare costi macchina/strumento, interventi manutentivi programmati o straordinari che vengono poi registrati come costi per ogni

macchina/strumento e confluiscono in automatico nel controllo di gestione. In questo modo il costo della distinta base sarà sempre aggiornato nel momento del versamento di produzione. Inoltre, il sistema gestionale prevede la possibilità di emettere stampe periodiche scadenziate nonché la gestione di una videata delle macchine o degli strumenti da sottoporre a manutenzione, tarare, controllare ecc. Dopo aver registrato la manutenzione, il controllo o la taratura, la procedura manutentiva viene riproposta con nuova schedulazione.

### Gestione latte e conferenti

La raccolta latte può essere gestita per giro, per distinta o individuale e l'acquisizione può avvenire attraverso terminali portatili, palmari o lattoprelevatori con conversione automatica tra unità di misura gestendo o meno gli scomparti dell'automezzo ed effettuando l'eventuale controllo incrociato con la pesata del veicolo. Le stampe della distinta raccolta latte (registro trasportatore) e del registro del produttore avvengono nel rispetto della normativa vigente. Sono, inoltre, gestite le movimentazioni di carico e scarico dei singoli automezzi di raccolta e la movimentazione di carico nei serbatoi di stoccaggio.

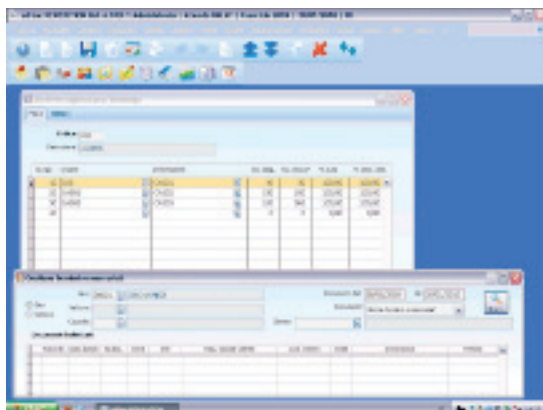
Per la determinazione della qualità del latte è effettuata la gestione delle analisi ai fini della normativa con importazione automatica dai laboratori di analisi. Sono, quindi, predisposti il calcolo automatico di premi/penalità secondo il piano qualità latte impostato nonché il calcolo della conformità latte secondo il regolamento (CE) n. 853 e n. 854/2004 con emissione automatica delle lettere di comunicazione.

Il sistema effettua la gestione di fatturazione/autofatturazione, di fatturazione riepilogativa per cooperative di raccolta e gruppi anagrafici nonché la gestione dei conguagli producendo i calcoli dei costi latte totali, unitari, medi per articolo, conferente/periodo/azienda oltre a quelli dei costi unitari dettagliati per costo di acquisto, qualità, trasporto.

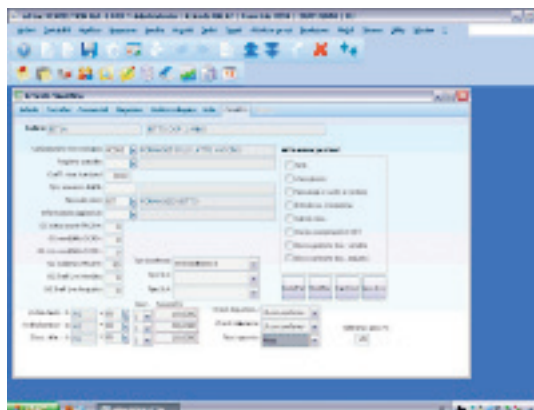
### Le numerose funzionalità a disposizione

*Doppia unità di misura*

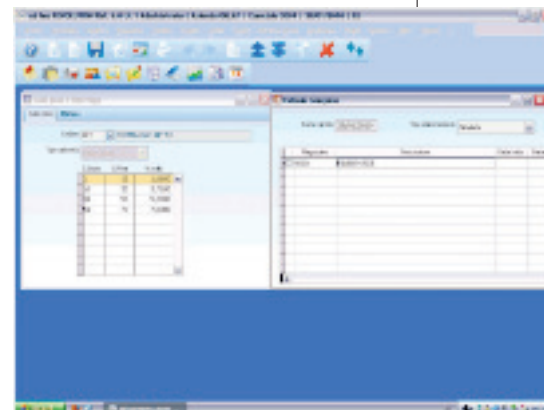
L'applicazione gestisce la doppia unità di misura sia per le giacenze articolo e lotto sia per i movimenti di magazzino; viene, inoltre, gestita un'apposita unità di misura per ordini clienti e ordini fornitori.



Videata archivio stagionatura



Videata codice articolo



Videata calcolo calo peso



### *Controllo medie*

L'applicazione permette di controllare che il peso medio del prodotto movimentato rientri nei valori anagrafici previsti considerando o meno un'eventuale tolleranza; periodicamente è possibile verificare e aggiornare i valori anagrafici.

### *Calo peso*

Questa funzionalità permette di determinare, anche in simulazione, i cali peso che un prodotto manifesta durante il periodo di stoccaggio o stagionatura. Dall'età del prodotto, ottenuta dal confronto tra data di produzione e data di calcolo, viene ottenuta la percentuale di calo, tramite curve di calo peso codificate in opportune tabelle per tipologia di prodotto, differenziando le causali di calo peso teorico e reale.

### *Gestione stagionatura prodotti*

Possono essere codificate le diverse fasi di stagionatura del prodotto indicando l'intervallo dei giorni tra una fase e l'altra. Il prodotto stagionato viene automaticamente riclassificato cambiando codice articolo e le quantità riclassificate sono gestite tramite un valore percentuale. Si possono inoltre gestire costi aggiuntivi legati alla singola fase di stagionatura.

### *Gestione cicli di lavoro*

Il sistema gestionale permette di programmare le lavorazioni da effettuare durante la stagionatura del prodotto sulla base dei dati imputati in apposite tabelle (ribaltamento forme, oliatura, raschiatura ecc.) verificando le lavorazioni registrate e preparando per ogni reparto le lavorazioni da effettuare il giorno seguente.

### *Interfacciamento peso/prezzatrici*

Il sistema gestionale permette di inviare alle linee di pesatura, verso le quali è aperto all'interfacciamento e alla completa integrazione, le righe d'ordine cliente e di gestire la totalità delle informazioni necessarie a comporre l'etichetta ricevendo di ritorno le pesate con le informazioni di lotto, di scadenza ed eventualmente del Serial Shipping Container Code (SSCC). La struttura degli archivi gestionali consente di indirizzare la variante articolo/cliente su una specifica linea.

### *Analisi rese*

Il sistema gestionale può effettuare in qualsiasi momento il calcolo delle rese comparando le quantità consumate con quelle prodotte dichiarate nel carico di produzione oppure, in alternativa, con le quantità vendute se il lotto è chiuso.

### *Gestioni informazioni aggiuntive*

Per ogni lotto è possibile registrare le variabili della ricetta di produzione codificate precedentemente in opportune tabelle. In tal modo sono memorizzate informazioni quali ora e temperatura latte all'aggiunta del caglio, pH o sh del latte all'aggiunta del fermento, tempo taglio cagliata ecc.

### *Analisi costi e consumi standard/effettivi*

La procedura consente di analizzare costi e consumi standard confrontandoli con quelli effettivi dichiarati evidenziandone gli scostamenti in valore e in percentuale. I costi effettivi possono basarsi sui costi medi del periodo ma anche sui costi effettivi di ciascun articolo se la dichiarazione di produzione è stata fatta per un articolo gestito a lotti.

### *Altre funzionalità*

Il software Adhoc Yala offre ulteriori funzionalità quali: contabilità automezzi, controllo dei costi di trasporto, mercuriali, contratti e premi vendite, etichettatura merce in ingresso e merce prodotta, gestione terminali in radiofrequenza, qualità fornitori.

