

Analisi Rese

L'applicazione può effettuare in qualsiasi momento il calcolo delle rese producendo report per:

- Rese giornaliere lotto x lotto
- Rese settimanali comparate con 3 anni precedenti
- Rese mensili comparate con 3 anni precedenti

La procedura prevede inoltre che il calcolo della resa possa essere eseguito o sulla qta dichiarata nel carico di produzione o sulla somma della qta scaricate del lotto al netto del calo peso.

Gestioni informazioni aggiuntive

Ad ogni carico di produzione, quindi ad ogni Ad ogni carico di produzione, quindi ad ogni lotto, è possibile registrare le variabili della ricetta di produzione codificate precedentemente in opportune tabelle. Il sistema gestionale permette così di memorizzare e gestire informazioni quali ora e temperatura latte all'aggiunta del caglio, ph o sh del latte all'aggiunta del fermento, tempo taglio cagliata, ecc...

Analisi Costi e Consumi STD/EFF:

La procedura consente di analizzare costi e consumi standard confrontandoli con gli effettivi dichiarati evidenziandone gli scostamenti a valore e in percentuale. I costi effettivi possono basarsi sui costi medi del periodo ma anche sui costi effettivi di ciascun articolo se la dichiarazione di produzione è stata fatta per un articolo gestito a lotti.

Etichettatura merce prodotta:

La merce prodotta può essere etichettata con codice a barre tramite il quale riconoscere articolo, quantità, lotto, data scadenza e quant'altro si voglia rilevare in automatico. La procedura consente di etichettare tale merce sia nella fase di carico di produzione che di stampa delle lavorazioni da effettuare per reparto.

Servizi

L'esperienza ventennale nel settore lattiero-caseario ci ha permesso di maturare capacità e competenze specifiche spingendoci a ricercare soluzioni avanzate, nuove nel loro genere, complete e flessibili come "Yala".

Siamo in grado di offrire consulenza di natura organizzativa e gestionale per ottimizzare e rendere produttive, controllabili, quantificabili le fasi di produzione, lavorazione e stagionatura all'interno di un caseificio nonché di ottimizzare l'aspetto logistico della movimentazione merce.

Gestione latte e conferenti**(dal 01/01/10):****Raccolta latte:**

La raccolta latte può essere gestita per giro, per distinta o individuale e l'acquisizione può avvenire tramite terminalini, palmari o lattoprelevatori con conversione automatica tra unità di misura gestendo o menu gli scomparti dell'automezzo ed effettuando l'eventuale controllo incrociato con la pesata dell'automezzo. Le stampe della distinta raccolta latte (registro trasportatore) e del registro del produttore avvengono come previsto dalla normativa vigente. Gestione dei raccoglitori.

Movimentazioni:

Vengono gestite le movimentazioni di carico e scarico dei singoli automezzi di raccolta e la movimentazione di carico nei tank di stoccaggio.

Conferimento:

Gestione fatturazione/auto fatturazione, gestione fatturazione riepilogativa per cooperative di raccolta e gruppi anagrafici, gestione conguagli.

Qualità latte:

Gestione della analisi ai fini della normativa con importazione automatica dai Laboratori di analisi.

Calcolo automatico premi/penalità secondo piano qualità latte impostato.

Calcolo della conformità latte secondo reg. (CE) n. 853 e n. 854/2004 con emissione automatica lettere di comunicazione.

Costo Latte:

Calcolo costi latte totali e unitari medi per articolo conferente/periodo/azienda.

Costi unitari dettagliati per costo di acquisto, qualità, trasporto.



yala®

Il software Zucchetti per la gestione dell'azienda lattiero casearia.

**Sede:**

Via De Gasperi, 63
36040 Grisignano di Zocco (VI)
Tel. 0444 414706 - Fax 0444 614263
P.IVA 03267300246

Unità operative:

Via Prà Bordonì, 46 36010 Zanè (VI)
Via Spagna, 10 Sanguinetto (VR)
Via Mattei, 2 Dossone di Treviso (VI)

Società del gruppo:

Help Gest s.r.l. Polo tecnologico Brianza
Via Lavoratori Autobianchi, 1
20033 Desio (MI) - Tel. 0362 6369.1



www.gruppofilippi.it



Doppia unità di misura

L'applicazione gestisce la doppia unità di misura sia per le giacenze articolo e lotto che per i movimenti di magazzino ed inoltre viene gestita un'apposta unità di misura per ordini clienti ed ordini fornitori.

Controllo medie

L'applicazione permette di controllare, mediante opportuni flags legati alla tipologia del movimento, che il peso medio del prodotto movimentato rientri nei valori anagrafici previsti considerando o meno un'eventuale tolleranza. Periodicamente è possibile verificare ed aggiornare i valori anagrafici inseriti a sistema.



Calo peso

L'applicazione permette di determinare, anche in simulazione, i cali peso che un lotto registra durante il periodo di stoccaggio o stagionatura. Il calcolo viene effettuato ottenendo l'età del lotto dal raffronto tra data di produzione e data calcolo. Dall'età del lotto tramite le curve di calo peso codificate in opportune tabelle per tipologie di prodotto viene poi ottenuta la percentuale di calo. Vengono inoltre differenziate le causali di calo peso torico e calo peso reale partita.



Gestione Stagionatura Prodotti

Possono essere codificate le diverse fasi di stagionatura del prodotto indicando per ogni fase i giorni che dovranno trascorrere tra una fase e l'altra. Il prodotto stagionato verrà automaticamente riclassificato cambiando codice articolo e le qta riclassificate vengono gestite tramite un valore percentuale. Si possono inoltre gestire costi aggiuntivi legati alla singola fase di stagionatura.



Gestione Cicli Lavoro

Il sistema gestionale permette di programmare le lavorazioni da effettuare durante la stagionatura del prodotto sulla base dei dati imputati in apposite tabelle (ribaltamento forme, oliatura, raschiatura, ecc...). Il sistema verifica le lavorazioni registrate e prepara per ogni reparto le lavorazioni da effettuare il giorno seguente.



Contabilità automezzi (magazzini viaggianti)

L'applicazione prevede la possibilità di gestire la contabilità anche dei mezzi di trasporto per la tentata vendita o la raccolta latte.

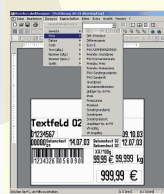
Controllo Costi trasporto:

Vengono gestite le problematiche del controllo dei costi di trasporti per i trasporti effettuati da vettori (Vendite, Trasferimenti, Acquisti). Tramite opportune tabelle si possono gestire le tariffe per vettore / destinazione (cliente, località, regione o generiche) in funzione di peso netto o lordo, minimo tassabile, assicurazione, singolo ddt o spedizione (borderò).



Mercuriali:

Per ogni borderò e documento di trasporto in ingresso ed uscita possono essere gestite le movimentazioni degli articoli di imballo e trasporto (Pallet, Carrelloni, Casse, ecc.). La movimentazione permette di gestire una contabilità sia per cliente che per vettore.



Interfacciamento peso/prezzatrici:

L'applicazione, completamente integrata con linee di pesatura Cigiemme e Bizerba ed aperto verso l'interfacciamento verso altri produttori, permette di inviare alle linee le righe d'ordine cliente e gestire la totalità delle informazioni che per comporre l'etichetta ricevendo di ritorno le pesate con le informazioni di lotto, scadenza ed eventualmente di SSCC. La struttura degli archivi gestionali permette di indirizzare la variante articolo/cliente su una specifica linea.



Gestione terminali in radiofrequenza:

Tramite un'apposita procedura web, può essere utilizzata indipendentemente dal modello di terminale, l'applicazione prevede la possibilità di evadere sia gli ordini clienti che gli ordini fornitori. Sempre tramite una procedura web è possibile rilevare e gestire gli inventari fisici di magazzino.



Contratti e premi vendite:

Si possono registrare i contratti di fornitura ed in base alle condizioni fissate nel contratto si possono calcolare in automatico i premi periodici. I premi possono essere calcolati con cadenze periodiche per scaglioni, famiglie ed articolo; possono inoltre essere assegnati a gruppi di acquisto, destinatari e destinazioni; possono inoltre gestiti premi extra (contributi volantino, contributi promoter, ecc.). E' possibile inoltre gestire sia movimenti di contabilità generale che movimenti di costo in contabilità analitica. Il premio calcolato può inoltre abbattere gli importi provvigionali.



Etichettatura merce in ingresso:

La merce in ingresso, qualora non sia già etichettata con codice a barre, può essere etichettata o in fase di evasione ordine fornitore o in momenti successivi al fine di riconoscere articolo, quantità, lotto, data scadenza e fornitore in automatico durante la vita in magazzino.



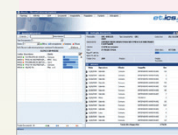
Qualità Fornitori:

Tramite la codifica di opportune tabelle di sistema (Tipo e Classe affidabilità fornitore, Controlli qualità da eseguire, Valutazione non conformità, ecc...) vengono gestiti i rapporti di qualità e da questi tramite specifiche elaborazioni periodiche viene analizzato il grado di affidabilità del fornitore. Il sistema permette anche di schedare e gestire una determinata gamma di controlli (temperatura, integrità imballo, ecc...) da effettuare nel tempo in funzioni di variabili diverse (n° di consegne, qta consegna, ecc...). Per i fornitori nuovi non classificati è possibile codificare una serie di controlli da effettuare sempre ad ogni consegna.



Gestione manutenzione macchine e strumenti

L'applicazione prevede la possibilità di imputare costi macchina/strumento, interventi manutentivi programmati (calendario manutenzioni) o straordinari che vengono poi registrati come costi per ogni macchina/strumento e confluiscono in automatico nel controllo di gestione. In questo modo il costo della Distinta base sarà aggiornato nel momento del versamento di produzione avendo così un costo di produzione sempre aggiornato. Il sistema gestionale prevede la possibilità di stampe periodiche scadenziante e la gestione di una videata delle macchine o degli strumenti da mantenere, tarare, controllare, ecc.. Una volta registrata la manutenzione o il controllo o la taratura viene riproposta la manutenzione con nuova schedulazione.



Tracciabilità e controllo lotti:

La procedura permette di ottenere una maggiore "tracciabilità" delle transazioni logistiche attraverso nuove dimensioni dei movimenti di magazzino:

Lotti: insiemi quantitativi di uno stesso articolo, resi omogenei dalla stessa partita di carico; la struttura del lotto può essere controllata in e gestita in ogni sua variabile.

Ubicazioni: sotto-parti di un magazzino.

Lo scarico di un lotto può essere ulteriormente guidato dalla procedura attivando le funzioni:

Consumo Automatico: Dopo l'imputazione del codice articolo, sulle righe dei documenti e movimenti di magazzino, verrà automaticamente proposto il lotto con data di scadenza più ravvicinata e data di creazione più vecchia (con una logica F.I.F.O.).

Gestione date semaforo:

Dopo l'imputazione del codice articolo e del lotto, sulle righe di ordini clienti evasi, documenti di acquisto e documenti di vendita, verranno controllate la data di maturazione, la data di vendibilità e la data di non vendibilità del lotto in modo da garantire sia che non venga venduto un lotto che non abbia raggiunto un tempo minimo di stagionatura sia che non sia acquistato o venduto un lotto che abbia una scadenza troppo breve. Inoltre dalla gestione delle date vendibilità e non vendibilità si ottiene il dettaglio dei lotti che devono essere smaltiti urgentemente perché a rischio deperimento.

La procedura è corredata di diverse funzioni con le quali poter monitorare la tracciabilità dei movimenti legati ad un certo lotto, così come la disponibilità di magazzino dettagliata per ubicazione e lotto. È possibile visualizzare e stampare tutti i movimenti logistici legati a certi lotti e/o ubicazioni, analizzare i lotti presenti all'interno di un'ubicazione e le ubicazioni dove risulta depositato un certo lotto di articoli al fine di facilitarne il prelievo (Picking Lotti), infine avere il dettaglio dei lotti che sono in scadenza entro un certo intervallo di tempo, di quelli già scaduti, di quelli non maturati (contati a magazzino ma non vendibili), di quelli vendibili e di quelli vendibili con urgenza.



Produzione casearia:

La procedura rappresenta un utile strumento per affrontare e risolvere le problematiche tipiche delle imprese di produzione lattiero casearia, attraverso la conoscenza e l'utilizzo di tutte le informazioni necessarie per programmare e gestire la produzione.

È possibile memorizzare la composizione di ogni articolo (distinta base) con i materiali necessari e le lavorazioni da eseguire (cicli semplificati). Il costo di ogni articolo viene ottenuto considerando la somma dei costi dei materiali utilizzati e delle lavorazioni eseguite, considerando gli scarti, gli sfridi, i recuperi ed eventualmente una maggiorazione per computare i costi non esplicitati.

La produzione può essere gestita attraverso le tre fasi fondamentali;

- il caricamento di un piano di produzione,
- l'impegno dei componenti con relativo ordine del prodotto finito,
- il carico da produzione del prodotto finito con relativo scarico dei componenti utilizzati nel processo di produzione.

Ad ognuna di queste tre fasi è associata una funzione della procedura; in alternativa è possibile gestire la produzione interamente dai documenti, conferendo alla procedura la flessibilità necessaria ad adattarsi ad ogni realtà aziendale. Inoltre l'utilizzo dei documenti permette una più completa interazione con gli altri moduli della procedura: è ad esempio possibile utilizzare le proposte di acquisto presenti nel modulo acquisti per la generazione automatica di ordini alla produzione dei prodotti finiti, sulla base degli ordini da clienti, così come gli ordini a fornitore relativi ai componenti necessari alla produzione.

Distinta base

La distinta base definisce la composizione di un certo articolo di magazzino calcolata per unità di misura di stoccaggio oppure per di misura di stoccaggio alternativo; tutte le operazioni di produzione si riferiscono ad un articolo di magazzino con associata una certa distinta base. La procedura gestisce così le distinte base variante; si possono infatti gestire componenti che variano in base all'articolo di magazzino utilizzato nell'operazione di produzione. Inoltre, in base all'articolo di magazzino che in un determinato momento richiama la distinta base, potranno essere indicati uno o più componenti variante con i rispettivi coefficienti di impiego in funzione del cliente che movimentava l'articolo di magazzino. Per ogni componente è inoltre possibile determinare se la registrazione dello scarico a magazzino deve avvenire in fase di carico da produzione oppure in fase di stampa documento di vendita (es: imballi, pelures, ecc...)

Cicli semplificati

Ogni distinta base può fare riferimento ad un ciclo semplificato, contenente l'elenco delle risorse (ad esempio prestazioni di manodopera) necessarie alla produzione dell'articolo relativo alla distinta. Per ogni risorsa deve essere indicata la quantità necessaria ed il relativo costo unitario. Questa associazione consente sia di avere un maggiore dettaglio informativo, sia soprattutto di ottenere il costo totale della distinta comprensivo oltre ai costi derivanti dai materiali, anche a quelli di lavorazione.